РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(190) **RU 389**

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Товарные знаки, знаки обслуживания, географические указания и наименования мест происхождения товаров

Географические указания

Номер государственной регистрации: **389**

Дата подачи заявки: **25.09.2023**

Номер заявки: **2023759766**

Дата государственной регистрации: **13.10.2025**

Опубликовано: **13.10.2025**

Географическое указание:

ТОРФЯНЫЕ ГРУНТЫ ВАСИЛЬЕВСКОГО МХА

Указание товара:

торфяные грунты

Место происхождения (производства) товара (границы географического объекта):

поселок Васильевский Мох Калининского района Тверской области

Связь характеристик товара с местом его происхождения (производства):

Торфяные грунты Васильевского Мха изготавливаются на территории поселка Васильевский Мох Калининского района Тверской области по традиционным технологиям, применяемым уже несколько десятков лет.

Предприятие по добыче торфа и производства торфяных грунтов «Васильевский Мох» начало строиться в 1927 году в болотистой местности за рекой Тверца в 20 км к юго-востоку от города Калинина Тверской области, когда в этом районе были обнаружены крупные месторождения торфяных залежей. Датой основания торфопредприятия «Васильевский Мох» и поселка Центральный (позже - Васильевский мох) считается 1928 год. Таким образом, предприятие стало градообразующим для данной местности благодаря развитию торфодобычи и производству торфяных грунтов для сельского хозяйства.

С течением времени границы торфодобычи только расширялись. В 1940 году площадь Васильевских торфоразработок была расширена на весь периметр болота, простирающегося на север на 15 км. В 1947 году встал вопрос о необходимости расширения торфоразработок в связи с повышенным спросом на продукцию. Разработки стали вестись и на востоке территории. Во второй половине 60-х годов началась добыча торфа в 10 км к северо-западу от Васильевского мха. Таким образом, предприятие «Васильевский мох» расширяло площадь добычи торфа путем приобретения новых участков земли. Также предприятие осуществляло меры по увеличению производительности и эффективности добычи торфа на уже имеющихся участках. Все это позволило увеличить добычу торфа и расширить свою деятельность на новые регионы и рынки сбыта. Как итог, торфопредприятие «Васильевский Мох» было одним из крупнейших промышленных предприятий в области, одним из важнейших звеньев торфяной промышленности СССР. После успешного развития торфодобычи, на предприятии началось производство

торфяных грунтов для нужд сельского хозяйства, которое продолжается и до настоящего времени.

Начиная с 2015 года торфяные грунты Васильевского Мха поставляются по всей территории Российской Федерации и представлены в крупных торговых федеральных сетях, на крупнейших российских маркетплейсах, в оптовых и розничных магазинах. Объёмы продаж торфяных грунтов Васильевского Мха растут с каждым годом, так, за период 2021-2024 гг. было произведено и реализовано более 7,5 млн единиц готовой продукции.

Описание характеристик товара:

Торфяные грунты Васильевского Мха изготавливаются на основе фрезерного торфа с добавлением минеральных удобрений (макро и микроудобрений), известняковых материалов и рыхлящих добавок (песок или гранитный отсев, керамзит) и представляют собой полностью готовые к использованию питательные грунты, которые широко используются в сельском хозяйстве и садоводстве как удобрение, улучшитель почвы и субстрат для выращивания растений.

По внешнему виду торфяные грунты Васильевского Мха представляют собой смесь твердых веществ от светло-коричневого до темно-коричневого цвета.

Для приготовления торфяных грунтов используется фрезерный торф верхового типа средней степени разложения, крупный речной песок (или керамзит, гранитный отсев), известняковые материалы и минеральные макро и микроудобрения.

Торф (сырье) должен быть без запаха и без плесени. Не допускается использовать торф, подвергшийся саморазогреванию в штабеле до температуры свыше 40 °С, вследствие возможной токсичности органических веществ, образующихся при саморазогревании торфа, для растений.

Химические свойства торфяных грунтов Василевского Мха:

- массовая доля влаги торфяных грунтов в зависимости от назначения - не более 65 %;
- N (сумма аммонийного $N\text{-}NH_4$ и нитратного NO_3) торфяных грунтов в зависимости от назначения - от 50 до 300 мг/л;
- NO_3 (нитратный азот) торфяных грунтов - не более 170 мг/л;
- P_2O_5 (фосфор) торфяных грунтов в зависимости от назначения - от 50 до 300 мг/л;
- K_2O (калий) торфяных грунтов в зависимости от назначения - от 100 до 450 мг/л;
- pH солевой суспензии торфяных грунтов в зависимости от назначения - от 4 до 7.

Состав торфяных грунтов: торф; песок для строительных работ с размером зерен от 1 до 4 мм; уголь древесный; кора сосны; мох сфагнум рубленый; керамзит; мука известняковая или мука доломитовая или мел природный молотый; селитра аммиачная или карбамид (мочевина) с массовой долей азота не менее 46,2 %; нитроаммофоска (азофоска) с содержанием азота – 16 %, фосфора (P_2O_5) - 16 %, калия (K_2O) - 16 %; суперфосфат простой гранулированный с массовой долей P_2O_5 - 16±1 % или суперфосфат двойной гранулированный с массовой долей P_2O_5 - 43±1; калий сернокислый с массовой долей K_2O - не менее 48 % или калий хлористый марки «гранулированный» или «мелкий» с массовой долей K_2O - не менее 58 %; магний сернокислый; купорос медный или медь сернокислая; железо лимонно-аммиачное; купорос цинковый или цинк сернокислый; бура или борная кислота; аммоний молибденово-кислый; марганец сернокислый.

Способ производства товара (условия его хранения и транспортировки):

Производственный процесс изготовления торфяных грунтов Васильевского мха состоит из нескольких основных технологических операций:

- прием и сепарация торфяного сырья;
- добавление в торфяное сырье микро и макроудобрений, жидких добавок и их перемешивание;
- расфасовка и упаковка готовой продукции;
- транспортировка готовой продукции к месту складирования.

1. Торф ковшовым погрузчиком подается на приемный стол с подвижным дном. Если рецептура предусматривает содержание в грунте для растений речного песка, керамзита и/или опилок хвойных пород, то эти компоненты предварительно смешиваются ковшовым погрузчиком

с торфом на специально отведенной для этой цели площадке.

2. Далее торфяное сырье ленточным транспортером, предварительно пройдя очистку магнитным сепаратором, подается на звездочный грохот, где происходит отсев включений, которые по ленточному транспортеру подаются на улицу для их дальнейшего транспортирования в бурт очеса. Отсепарированный торф под воздействием силы тяжести попадает в накопительный бункер, расположенный непосредственно под звездочным грохотом.

3. Из накопительного бункера торф с определенным расходом дозируется по ленточному транспортеру на сборный ленточный транспортер. Вместе с торфом на сборный ленточный транспортер подаются смесь микро и макроэлементов питания растений дозатором, основное комплексное минеральное удобрение определенной марки и известняковая мука ленточными дозаторами.

4. Смесь микро и макроэлементов питания растений подается в шнековый дозатор в подготовленных мешках, содержащих все компоненты в определенной пропорции. Непосредственно в бункере дозатора смесь дополнительно перемешивается с помощью лопаты перед ее подачей на сборный транспортер.

5. Далее торфоминеральная смесь попадает на ленточный транспортер, по которому поступает в проточный смеситель барабанного типа, пройдя еще раз очистку сепаратором. Также на этом ленточном транспортере может происходить добавление жидких удобрений и водоудерживающей добавки. Из смесителя перемешанная смесь попадает на ленточный транспортер, который в свою очередь подает ее в накопительный бункер, из которого она по ленточному транспортеру поступает в упаковочную машину.

6. Из упаковочной машины пакеты с грунтом по ленточному транспортеру через поворотный стол подаются в прокатное устройство, после которого пакеты укладываются на поддоны паллетирующей машиной, и сформированная паллета по системе рольгангов подается на автоматическую оберточную машину для обмотки стрейч-пленкой с одновременным покрытием защитной пленкой сверху. После оберточной машины паллеты с готовой продукцией перемещаются за пределы цеха при помощи системы рольгангов, где они снимаются вилочным погрузчиком и транспортируются им на склад.

Транспортировка и хранение торфяных грунтов.

Транспортирование и хранение торфяных грунтов осуществляется в соответствии с СанПиН 1.2.2584-10 «Гигиенические требования к безопасности процессов испытаний, хранения, перевозки, реализации, применения, обезвреживания и утилизации пестицидов и агрохимикатов», ОСТ 6-15-90,4-90. Транспортируют торфяные грунты всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозки на каждом виде транспорта. При транспортировке исключается падение и удары упаковок.

Хранить торфяные грунты следует в закрытых, хорошо проветриваемых темных сухих складских помещениях при температуре от -35 °С до +40 °С. Хранение грунта свыше +40 °С и ниже -35 °С не допускается. Высота укладки готовой продукции на стеллажах не должна превышать 2 м. Гарантийный срок хранения и срок годности удобрения в закрытом фирменном пакете - 5 лет.

Порядок контроля за соблюдением условий производства и сохранением характеристик товара:

Порядок контроля за соблюдением условий производства и сохранением характеристик товара осуществляется на всех этапах производства торфяных грунтов в соответствии с нормативной документацией изготовителя.

Для контроля качества торфяных грунтов ежедневно в течение каждой смены отбирают не менее 10 разовых проб продукции. Масса каждой из таких проб должна быть не менее 0,1 кг. Из отобранных за смену разовых проб составляют среднюю (объединенную) пробу и приготавливают ее в соответствии с государственными стандартами, действующими на территории Российской Федерации (ГОСТ Р 54332-2011) для проведения лабораторных испытаний.

Показатели безопасности торфяных грунтов контролируются как в исходных компонентах, так и в готовой продукции.

Торф (сырье) проходит предварительный радиационный контроль, вследствие чего радиационное загрязнение окружающей среды исключено.

На предприятии осуществляется контроль выбросов. Производственные помещения оборудованы системой приточно-вытяжной вентиляции и пылеулавливания. Выбросов в атмосферу и водоёмы не происходит. Жидкие отходы не образуются.

Для химического анализа и определения массовой доли воды, массовый доли нитратного азота, массовой доли аммонийного азота, массовой доли общего азота, массовой доли водорастворимого фосфора, массовой доли водорастворимого калия, массовой доли влаги, показателя кислотности солевой суспензии на предприятии руководствуются государственными стандартами, действующими на территории Российской Федерации.